



GÜNEY ROUHINA ÇELİK KARMAŞIK
SOUTH ROUHINA STEEL COMPLEX

Endüstriyel Alaşımli Çelikler
Industrial Alloy Steels

bir şirketin tanıtımı

Khuzestan eyaleti, Dezful şehrinde, Dezful-Shoshtar yoluna 7 km uzaklıkta bulunan 100 hektarlık arazide inşaat demiri üretimi amacıyla 2009 yılında Güney Rohina Çelik Kompleksi'nin inşaatına başlandı. Rebar adı verilen 500.000 tonluk inşaat demiri haddeme ünitesi ve Mida adı verilen 450.000 tonluk sürekli eritme ve haddeme ünitesine sahip olan bu kompleks, ülke ihtiyacının bir kısmını karşılarken aynı zamanda inşaat demiri ürünleri ihracatçılarından biri olma potansiyeline de sahiptir. 450.000 tonluk inşaat demirinin sürekli eritilmesi ve haddelenmesi: Bu projenin önemli özelliklerinden biri üretim hatlarının tam sürekliliğidir; bu, bu bölümün dökümünden çıkan külçelerin kesmeden veya orta fırına gerek kalmadan haddeme üretim hattına girmesi anlamına gelir. Tüm aşamalardaki bu sıcak ve sürekli besleme, fabrikaların enerji tüketiminde en az %30 tasarruf sağlayacaktır.



Introduction

The construction of South Rohina Steel Complex began in 2009 with the aim of producing round bars in a land with an area of 100 hectares located in Khuzestan province, Dezful city, 7 km from Dezful-Shoshtar road. This complex has a 500,000-ton rebar rolling unit, called Rebar, and a 450,000-ton continuous melting and rolling unit, called Mida, and while supplying part of the country's needs, it has the potential to be one of the exporters of rebar products.

Continuous melting and rolling of 450,000 ton rebar: one of the important features of this project is the complete continuity of the production lines, which means that the ingots from the casting of this section enter the rolling production line without cutting or middle furnace. This warm and continuous feeding in all stages will save at least 30% in the energy consumption of factories



Hedefler

Güney Rouhina Çelik karmaşık, evrenin lütfuna, küresel bilgi birikimine, çalışanların sıkı çalışmasına ve azmine, doğru önlem ve yönetime ve modern teknolojinin verimliliğine güvenerek, çeşitli yüksek kalite ürünler üreterek bu bölgenin otoritesini ve onurunu elde etmeyi başarmıştır. kaliteli çelik ürünleriyle iç ve dış pazarda var olmak

Bu hedefin en önemli hedefleri mümkün olduğunca denemektir. :

- * Çeşitli ve kaliteli çelik ürünlerin üretimi ve tedariği
- * Ekonomik ürün üretimi ve müşteri memnuniyeti
- * Gelişimdeki dinamikler
- * Çevre sağlığını koruma taahhüdü
- * İç ve dış pazarlarda varlık
- * Üretim ve verimliliğin doğru yönetimine bağlılık

Goals

South Rouhina Steel Complex, relying on the grace of The Almighty, advanced global knowledge, employee's enthusiasm and efforts, correct management and efficiency of world class and state of the art technology for the authority and prestige of this country has been presented in domestic and foreign markets with production of various quality steel products.

The most important headlines for this goal are:

- * Production and supply of diverse and quality steel products
- * Production of economic products and customer satisfaction
- * Dynamics in development
- * Commitment to preserve the health of the environment
- * Presence in domestic and foreign markets
- * Adherence to the correct management of production and productivity



misyonlar

- Dünyadaki teknoloji ve bilginin verimliliği
- Çelik ürünlerin kaliteli üretimi
- Çeşitlendirilmiş ürünlerimizi ve insan sermayemizi geliştirmek için sürekli yatırım
- Süreçlerde, sistemlerde ve hizmetlerde sürekli iyileştirme
- Toplumun ekonomisi üzerinde olumlu bir etki için mümkün olan en iyi çözümleri sunmak

missions

- Utilization of modern technology
- Quality production of steel products
- Continuous investment to improve our diversified products and human capital
- Continuous improvement in processes, systems and services
- Providing the best possible solutions for a positive impact on the society's economy



Değerler

- Hizmet sağlamada dürüstlük ve bağlılık
- Müşterilerin ve ortakların ihtiyaçlarına dikkat
- Gelişimdeki dinamikler
- Çevre sağlığını koruma taahhüdü
- İnsan sağlığı
- Doğru üretim yönetimine bağlılık

Values

- Honesty and commitment in providing services
- Attention to the needs of customers and partners
- Dynamics in development
- Commitment to preserve the health of the environment
- Human health
- Adherence to correct production management

İnşaat demiri sürekli eritme ve haddeleme fabrikası

Hammadde olarak sünger demir ve hurda demir kullanan bu fabrika, 10 ila 100 mm arası farklı kalitelere 450.000 ton basit endüstriyel ve alaşımlı inşaat demiri ürünü üretebilmektedir. Yine DANIELI firmasına özel olan bu üretim hattında kullanılan mühendislik ve teknoloji kullanılarak ön ısıtma fırını kaldırılarak inşaat demiri ürünü doğrudan sünger demir ve hurda demir tüketimi ile entegre edilerek üretilmekte; Ve haddeleme hattının külçesinin merkezinde ve yüzeyindeki sıcaklığın tamamen homojen olması nedeniyle (önceden ısıtılmış fırının çıkarılması nedeniyle), üretilen ürünün kalitesi aynıdır. Dünyada uygulanan üçüncü plan olan bu yeni mühendislik sistemi, enerji tüketiminin önemli ölçüde azalması ve eritme ve haddeleme ara aşamalarının ortadan kaldırılması nedeniyle dünyada yeşil çelik üretim planı olarak da biliniyor.

Orijinal ekipman

- Sünger demir ve atık hammaddeleri için sürekli yükleme sistemi
- toz toplayıcı
- Saatte 68 ton kapasiteli EAF elektrik ark ocağı
- Patili fırını LF
- Sürekli Döküm Makinası Tamamen kapalı
- İndüksiyon fırını
- İlk, orta ve son haddeleme tezgahları
- Soğutma yatağı
- Paketleme sistemi
- kütük makası



Continuous steel making and rolling mill

consuming mixed of sponge iron "DRI" and iron scraps as raw material with the capacity of : 450000 (ton / year), this plant is capable of producing various grads of Industried bar steels in sizes 10 to 100 mm.Utilizing the unique technology and engineering which is patterned by DANIELI, the preheating furnace has been omitted and rebars are produced directly from sponge iron "DRI" and iron scaps. Due to the complete uniformity of the surface and the centre of billet, and due to the absence of preheat furnace the quality of the product is uniform. This state of the art technology wich is third in the world, due to remarkable economizing of energy consumption and by omitting intermediate stages of steel making and rolling, is also well known as the "production of green steel"

Main Equipment:

- Continuous charging system (sponge iron and scrap iron)
- Fume processing plant (FTP)
- Electric arc furnace (EAF) 68 t/h
- Ladle furnace (LF)
- Continuous casting machine (CCM)
- Induction furanace
- Initial, intermediate and finishing rolling stands
- Cooling bed
- Bundling & weighting system
- Billet shears



ürünler

Bu çelik kompleksinin çelik fabrikaları, sürekli haddeleme, hafif haddeleme, iş tamamlama ve laboratuvarları dünyadaki en ileri teknolojilerle donatılmıştır ve en yüksek uluslararası standartlara uygun olarak en yüksek kalitede basit, endüstriyel ve alaşımlı ürünlerin üretilmesini mümkün kılmaktadır. .yaptım Metal işleme, petrokimya, petrol ve gaz, makine ve bileşen imalatı vb. gibi çeşitli endüstriler bu ürünlerin tüketicileridir.

Haddehanelerin ihtiyaç duyduğu 160 x 160 mm ebatlarında farklı kalitelerdeki alaşım külçeleri de bu koleksiyonda üretilmektedir.

Products

The steel making plant, continuous rolling mill, heat treatment and finishing plants and laboratories of this steel complex are equipped with the most advanced technologies in the world and make it possible to produce the highest quality round, industrial and alloy products in accordance with the highest international standards. The Various industries such as metallurgy, petrochemical, oil and gas, machinery and component manufacturing, etc. are the consumers of these products.

Also, alloy steel billets in different grades in the size of 160 x 160 mm required by rolling mills are also produced in this factory.



ürünler Grubu

products Group

Carbon tools steel (Delivery standard: DIN EN4957) Karbon takım çelikler (standart Teslimat: DIN EN4957)									
Row sıra	Standard / standart		Chemical composition / kimyasal bileşim						
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si	C
1	1.1525	C80W1	—	—	—	—	0.2	0.2	0.8
2	1.1545	C105W1	—	—	—	—	0.18	0.18	1.05
3	1.1730	C45W	—	MAX 0.4	—	—	0.7	0.28	0.48
4	1.1740	C60W	—	MAX 0.4	—	—	0.7	0.28	0.6
5	1.1830	C85W	—	—	—	—	0.63	0.3	0.86

Spring – steels (Delivery standard: DIN EN10089) Yay – çelikler (standart Teslimat: DIN EN10089)									
Row sıra	Standard / standart		Chemical composition / kimyasal bileşim						
	DIN		V	Mo	Cr	Mn	Si	C	
1	1.5023	38Si7	—	—	—	0.65	1.65	0.39	
2	1.5025	51Si7	—	—	—	0.65	1.65	0.52	
3	1.5026	55Si7	—	—	—	0.9	1.65	0.56	
4	1.5027	60Si7	—	—	—	0.9	2	0.6	
5	1.5028	65Si7	—	—	—	0.9	1.65	0.64	
6	1.7108	60SiCr7	—	—	0.3	0.85	1.65	0.6	
7	1.7176	55Cr3	—	—	0.85	0.85	0.28	0.56	
8	1.8159	50CrV4	0.13	—	1.05	0.9	0.25	0.51	
9	1.2007	70cr2	—	—	0.55	0.75	0.2	0.7	

Carbon steel (Delivery standard:DIN EN10083) Karbon çelikler (standart Teslimat: DIN EN10083)											
Row sıra	Standard / standart		Chemical composition / kimyasal bileşim								
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	S	P	Mn	Si	C
1	1.1165	30mn5	–	–	–	max 0.3	–	–	1.35	0.27	0.3
2	1.1181	ck35	–	max 0.4	max 0.1	max 0.4	–	–	0.65	0.25	0.36
3	1.1191	ck45	–	max 0.4	max 0.1	max 0.4	–	–	0.65	0.25	0.45
4	1.1213	cf53	–	–	–	–	–	–	0.55	0.25	0.53
5	1.1221	ck60	–	–	–	–	–	–	0.75	0.25	0.61
6	1.1186	ck40	–	–	–	–	max 0.03	–	0.65	max 0.4	0.41
7	1.1151	ck22	–	–	–	–	max 0.03	–	0.55	max 0.4	0.21
8	1.1203	ck55	–	–	–	–	max 0.03	–	0.75	max 0.4	0.56
9	1.1167	36mn5	–	–	–	–	max 0.03	–	1.35	0.25	0.36
10	1.1180	C35r	–	max 0.15	max 0.1	–	0.03	–	0.8	0.23	0.3
11	1.1206	ck50	–	–	–	–	0.03	–	0.75	max 0.4	0.51
12	1.7002	46cr1	–	–	–	0.2	max 0.015	–	0.85	0.25	0.46
13	1.5432	42mnmo7	–	–	0.27	–	0.03	–	1.5	0.23	0.35
14	1.1249	C70G	–	–	–	–	0.03	–	0.3	0.15	0.68

Bearing – steels (Delivery standard: DIN EN683) Rulman – çelikler (standart Teslimat: DIN EN683)										
Row sıra	Standard / standart		Chemical composition / kimyasal bileşim							
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si	C	
1	1.3505	100cr6	—	—	—	1.53	0.33	0.3	1	

Free-cutting steel - Automatic steel (Delivery standard: DIN EN10087) Otomat çelikleri (standart Teslimat: DIN EN10087)								
Row sıra	Standard / standart		Chemical composition / kimyasal bileşim					
	DIN		V	Mo	S	Mn	Si	C
1	1.0715	11SMn30	—	—	0.3	1.1	MAX 0.05	MAX 0.14
2	1.0723	15S22	—	—	0.14	1.25	0.25	0.15
3	1.0726	35S20	—	—	0.22	0.9	0.2	0.36

Hardening steels or cementation steels (Delivery standard: DIN EN10084) sementasyon çelikleri (standart Teslimat: DIN EN10084)								
Row sıra	Standard / standart		Chemical composition / kimyasal bileşim					
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si
1	1.1121	Ck10	—	—	—	—	0.45	Max 0.4
2	1.0416	C18D	—	—	—	—	0.4	0.25
3	1.5752	14NiCr14	—	3.48	—	0.7	0.45	0.28
4	1.5919	15CrNi6	—	1.55	—	1.5	0.5	0.28
5	1.7131	16MnCr5	—	—	—	0.95	1.15	0.28
6	1.7149	20MnCr55	—	—	—	1.2	1.3	0.25
7	1.6523	21NiCrMo2	—	0.55	0.2	0.5	0.8	0.28
8	1.1141	ck15	—	—	—	—	0.6	Max 0.4

Cold – working tool steels (Delivery standard: DIN EN4957) Soğuk çalışma takım çelikleri (standart Teslimat: DIN EN4957)								
Row sıra	Standard / standart		Chemical composition / kimyasal bileşim					
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si
1	1.2080	X210Cr12	-	-	-	11.5	0.3	0.25
2	1.2210	115CrV3	0.1	-	-	0.7	0.3	0.23
3	1.2363	X100CrMoV5-1	0.23	-	1.05	5.2	0.55	0.3
4	1.2379	X155CrVMo12-1	0.95	-	0.8	11.8	0.33	0.25
5	1.2767	X45NiCrMo4	-	4	0.25	1.3	0.4	0.23
6	1.2842	90MnCrV8	0.1	-	-	0.35	2	0.25
7	1.2345	X50CrMoV5-1	1.4	-	1.35	5	0.3	0.95
8	1.2721	50NiCr13	-	3	0.25	1	0.4	0.3
9	1.3401	X120Mn12	-	-	-	-	12.5	0.4

Heat treatment – steels (Delivery standard: DIN EN10083) Isıl işlem – çelikler (standart Teslimat: DIN EN10083)								
Row sıra	Standard / standart		Chemical composition / kimyasal bileşim					
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si
1	1.2307	29CrMoV9	0.15	—	0.2	2.5	0.6	0.3
2	1.7707	30CrMoV9	—	—	0.2	2.5	0.6	0.3
3	1.8519	31CrMoV9	—	—	0.2	2.5	0.6	0.3
4	1.6580	30CrNiMo8	—	2	0.4	2	0.5	MAX 0.4
5	1.6586	31CrNiMo8	—	2	0.4	2	0.5	MAX 0.4
6	1.6582	34CrNiMo6	—	1.5	0.23	1.5	0.65	MAX 0.4
7	1.6583	35CrNiMo6	—	1.5	0.23	1.5	0.65	MAX 0.4
8	1.7035	41Cr4	—	—	—	1.05	0.7	0.28
9	1.7218	25CrMo4	—	—	0.25	1.1	0.7	0.28
10	1.7258	24CrMo5	—	—	0.25	1.1	0.7	0.28
11	1.7220	34CrMo4	—	—	0.2	1.05	0.7	0.28
12	1.7225	42CrMo4	—	—	0.2	1.05	0.7	0.28
13	1.7223	41CrMo4	—	—	0.2	1.05	0.7	0.28
14	1.7228	50CrMo4	—	—	0.2	1.05	0.7	0.28
15	1.7238	49CrMo4	—	—	0.2	1.05	0.7	0.28

Hot working tool - steels (Delivery standard: DIN EN4957) Sıcak iş takım çelikler (standart Teslimat: DIN EN4957)								
Row sıra	Standard / standart		Chemical composition / kimyasal bileşim					
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si
1	1.2344	X40CrMoV5-1	1	-	1.38	5.2	0.4	1.1
2	1.2365	X32CrMoV3 3	0.5	-	2.8	2.9	0.33	0.28
3	1.2714	56NiCrMoV7	0.1	1.7	0.5	1.1	0.75	0.25
5	1.2343	X38CrMoV5-1	0.4	-	1.3	5	0.4	1.1

Laboratuvar

Bu firmanın merkez laboratuvarında metalürjik testler, kimyasal analizler ve mekanik özelliklerin yapılabilmesi için hazırlanan ekipmanlar şunlardır:

Laboratory

The equipment prepared in the central laboratory of this company to conduct metallurgical tests, chemical analysis and mechanical properties include the following :

Metallographic Labratory

- Metallographic Sample Polish
- Optical Microscope
- Hot and cold Mounting Press
- Heat Treatment Furnace
- Jominy Test

Macrography Labratory

- A Separate Space In A Pollution-free
- Environment
- Heater
- Stereo Microscope (Inspection
- Microscope)

Destructive Testing Labratory

- Tensile Testing
- Universal Hardness Tester
- Impact Test

Sample preparation workshop

- Bandsaw Machine
- Lathe Machine
- Grinding Machine

Non Destructive Testing Labratory

- Magnetic particle Testing
- Ultrasonic Flaw Detector

chemistry Laboratory

- Spark Emission Spectrometer
- Portable SES
- XRF



Kalite

Bu kompleks, yüksek kaliteli sünger demir ve ferroalyajlar, gelişmiş üretim ve laboratuvar ekipman ve makinelerinin yanı sıra üretilen ürünlerin sürekli izlenmesiyle ürünlerini pazara en iyi kalitede sunmayı mümkün kılmıştır. Son olarak, inşaat demirinin optimum kalitesinin garanti edilmesi, bu ürünlerin çeşitli petrol ve gaz endüstrilerinde, otomobillerde, kara taşımacılığında, madencilik endüstrilerinde vb. kullanılmasını mümkün kılar.

Yurt içi ve ihracat pazarını genişletme vizyonumuzu gerçekleştirmek için tüm çabamızı müşterilerimizin memnuniyetine yönelik olarak ortaya koyuyor ve alıcıların görüşlerini hızlı ve adil bir şekilde ele alarak onları memnun etmeye kararlıyız. Farklı kalite kontrol ve satış birimleri her zaman müşteri yorum ve eleştirilerini almaya hazırdır.

Quality

Quality consuming high quality DRI. and Ferro alloys, applying advanced laboratorial and products equipment and machineries and constant monitoring and testing of production has enabled SRSC to offer best quality products to the market. Enhanced strength with convenient ductility, high resistance and utmost quality has made SRSC products to be used in different industries such as oil & gas, transportation, automobile, mine industries and etc.

Therefore, to reach our goal, developing in domestic and international markets, we remain obliged to receive our customers' comments and demands and meet their satisfaction.

Quality control and sales departments are available to receive customers' and suggestions comments.



Kalite sertifikaları

مجتمع فولاد روهينا جنوب
South Rouhina Steel Complex
گواهینامه کیفیت محصول
Quality Certificate



Date : 1401/11/04

Customer :

- Material : Hot Rolled Round Bar
- Dia: 30 mm (According To DIN EN 10060 (2004))
- Length : 6000 mm (±100)
- Grade : 1.7131 (16MnCr5)
- Delivery Standard : DIN EN 10084
- Heat No : 4011479
- Order No :

- Heat Analysis (%wt)

Chemical Properties						
Element	C	Si	Mn	P	S	Cr
%	0.16	0.22	1.14	0.008	0.015	0.92

- Surface Testing According To DIN EN 10221(1995) Class C
- Ultrasonic Test : Result Is OK
- Inclusion Content : K4 (O) : 4 , K4 (S) : 0 (According DIN 50602 (1985))

Other Information:
"ITM B804".#.



QC Department

Quality Certificates

مجتمع فولاد روهينا جنوب
South Rouhina Steel Complex
گواهینامه کیفیت محصول
Quality Certificate



Date : 1401/08/15

Customer : Bakhtiar Industrial Factory

- Material : Hot Rolled Round Bar
- Dia: 40mm (According To DIN EN 10060 (2004))
- Length : 6000 mm (-10 to +10)
- Grade : 1.7225 (42CrMo4)
- Delivery Standard : DIN EN 10083-3 (2006)
- Heat No : 4011532
- Order No : 0115027

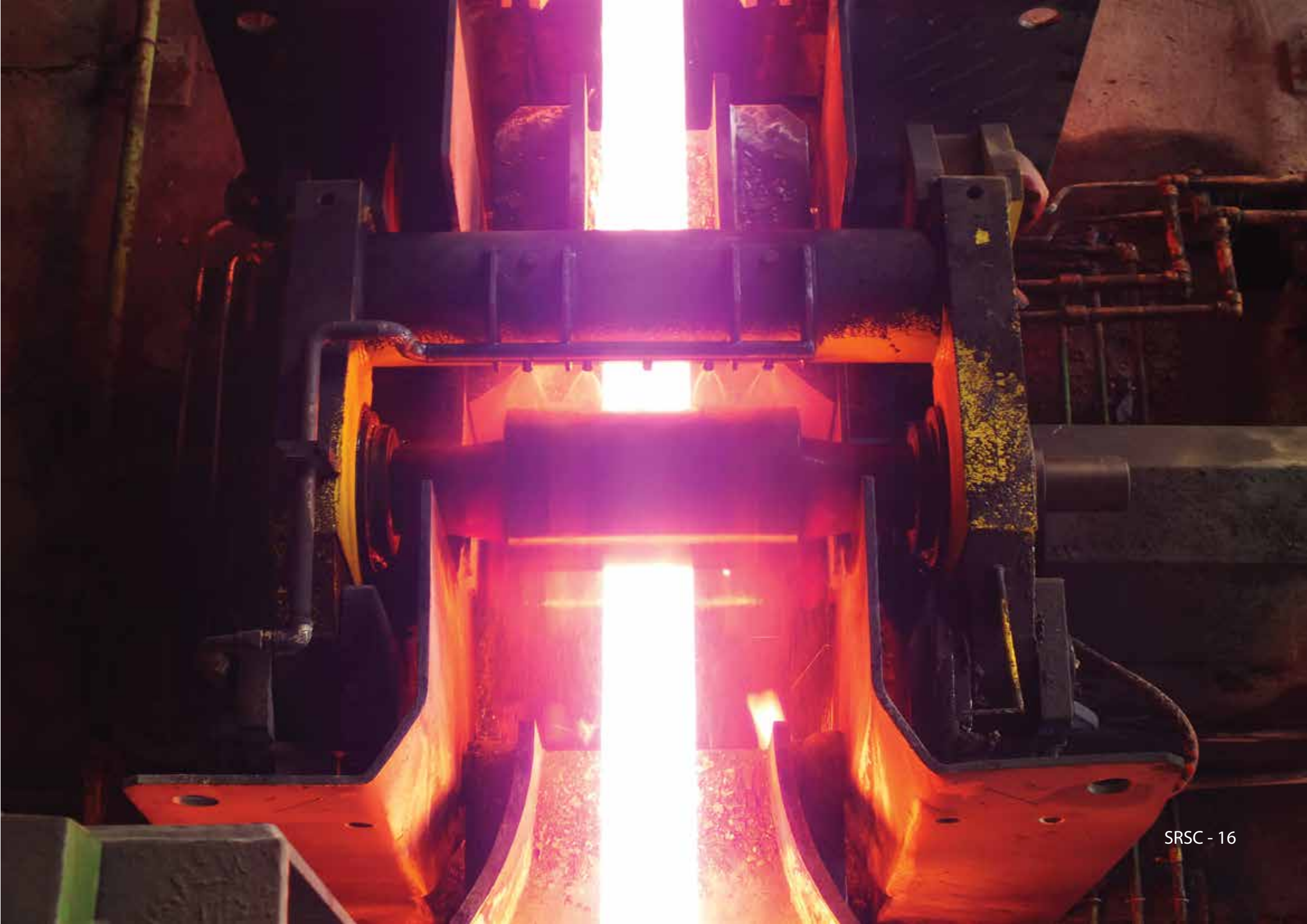
- Heat Analysis (%wt)

C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
0.41	0.28	0.7	1.05	0.2	0.035	0.025

- Surface Testing According To DIN EN 10221(1995) Class C
- Ultrasonic Test : Result Is OK
- Inclusion Content : K4 (O) : 6 K4 (S) : 2 (According DIN 50602 (1985))



QC Department



Kalite sertifikaları

Quality Certificates

مجتمع فولاد روهينا جنوب
South Rouhina Steel Complex
کواهینامه کیفیت محصول
Quality Certificate



Date : 1401/11/12

Customer : *****

- Material : Hot Rolled Round Bar
- Dia: 45 mm (According To DIN EN 10060 (2004))
- Length : 6000 mm (±100)
- Grade : 1191 (CK45)
- Delivery Standard : DIN EN 10083
- Heat No : 4012363
- Order No : *****
- Heat Analysis (%wt)

Chemical Properties					
Element	C	Si	Mn	P	S
%	0.47	0.22	0.76	0.020	0.019

- Surface Testing According To DIN EN 10221(1995) Class C
- Ultrasonic Test : Result Is OK
- Inclusion Content : K4 (O) : 4 , K4 (S) : 0 (According DIN 50602 (1985))

Other Information:
"ITM B804".#.



QC Department

مجتمع فولاد روهينا جنوب
South Rouhina Steel Complex
کواهینامه کیفیت محصول
Quality Certificate



Date : 1401/11/12

Customer : *****

- Material : Hot Rolled Rond Bar
- Dia: 45 mm (According To DIN EN 10060 (2004))
- Length : 6000 mm (-100 to +100)
- Grade : 1141 (CK15)
- Delivery Standard : DIN EN 10084
- Heat No : 4012368
- Order No : *****
- Heat Analysis (%wt)

Chemical Properties					
Element	C	Si	Mn	P	S
%	0.19	0.26	0.58	0.017	0.017

- Surface Testing According To DIN EN 10221(1995) Class C
- Ultrasonic Test : Result Is OK
- Inclusion Content : K4 (O) : 4 , K4 (S) : 0 (According DIN 50602 (1985))

Other Information:
"ITM B804".#.



QC Department





ofisi: No. 45, Saadat Abad, Kaj Meydanı, Batı Saroo Bulvarı, Tehran, Iran

Office: No 45, west Sarv, Kaj sq, Saadat Abad. Tehran. Iran. Tel: 0098-21-82169000

Fabrika: Khuzestan, Dezful, Kilometre 7 Dezful Yolu, Şuştar, Güney Rohina Çelik Topluluğu

Plant: South Rouhina steel complex, 7th km of Dezfoul to Shooshtar, Dezfoul, Khuzestan. Iran

Tel: 0098-614-2120000

 www.rouhinasteel.com

@RouhinaSteel 